

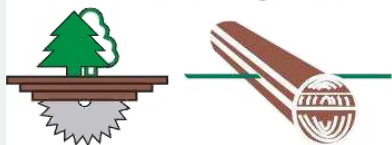


# LarMET

wood sawing machinery

## ЛЕСОПИЛЬНАЯ ЛИНИЯ ATL

**ВИГАЛЬ**



wood  
sawing  
machinery



- ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ЛИНИИ
- БРУСОВОЧНЫЕ СТАНКИ
- МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ
- ОБРЕЗНЫЕ СТАНКИ
- СОРТИРОВОЧНЫЕ ЛИНИИ
- ЛИНИИ ПЕРЕРАБОТКИ ГОРБЫЛЯ
- СТАНКИ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ГОРБЫЛЯ

## ЛЕСОПИЛЬНАЯ ЛИНИЯ ATL

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕСОПИЛЬНОЙ ЛИНИИ

Наибольшая длина перерабатываемого бревна,	6.2 м.
Наименьшая длина перерабатываемого бревна	2.0 м.
Наибольший диаметр перерабатываемого бревна, мм	330 - 380 мм
Наименьший диаметр перерабатываемого бревна	120 мм
Наибольший размер выпиливаемого материала	165 x 300 мм
Наименьшая толщина выпиливаемой доски	12 мм
Пределы регулировки торцовочного станка	0,5 - 6 м.
Скорость подачи	0 - 40 м/мин.
Пильные диски брусочного станка, D = 550	4 шт.
Пильные диски многопильного станка, D = 550	8 шт
Пильные диски торцовочного станка, D = 550	6 шт.
Пильные диски обрезного станка, станка переработки горбыля, D = 450	3 шт
Суммарная установочная мощность	до 295 KW
Длина линии с эстакадой (без учета длины ленточного транспортера)	50 и более м.
Ширина линии	8 м.
Высота линии	2,5 м.
Вес линии	до 45 тн.

Обслуживающий персонал, без учета укладки и упаковки пиломатериалов составляет четыре человека.